

Учебный план*

по программе «Контролер качества обработки изделий»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Введение в профессию и организация рабочего места контролёра	8ч
Тема 2	Технологические процессы обработки изделий и контрольные точки	10ч
Тема 3	Основы метрологии, допуски и посадки	8ч
Тема 4	Методы контроля качества обработки	10ч
Тема 5	Средства контроля и их метрологическое обеспечение	8ч
Тема 6	Типовые дефекты обработки и их причины	10ч
Тема 7	Чтение технической документации и интерпретация требований к обработке	10ч
	Практические занятия	96ч
	ИТОГО:	160ч

Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» _____

Г.В. Котрухов



* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией